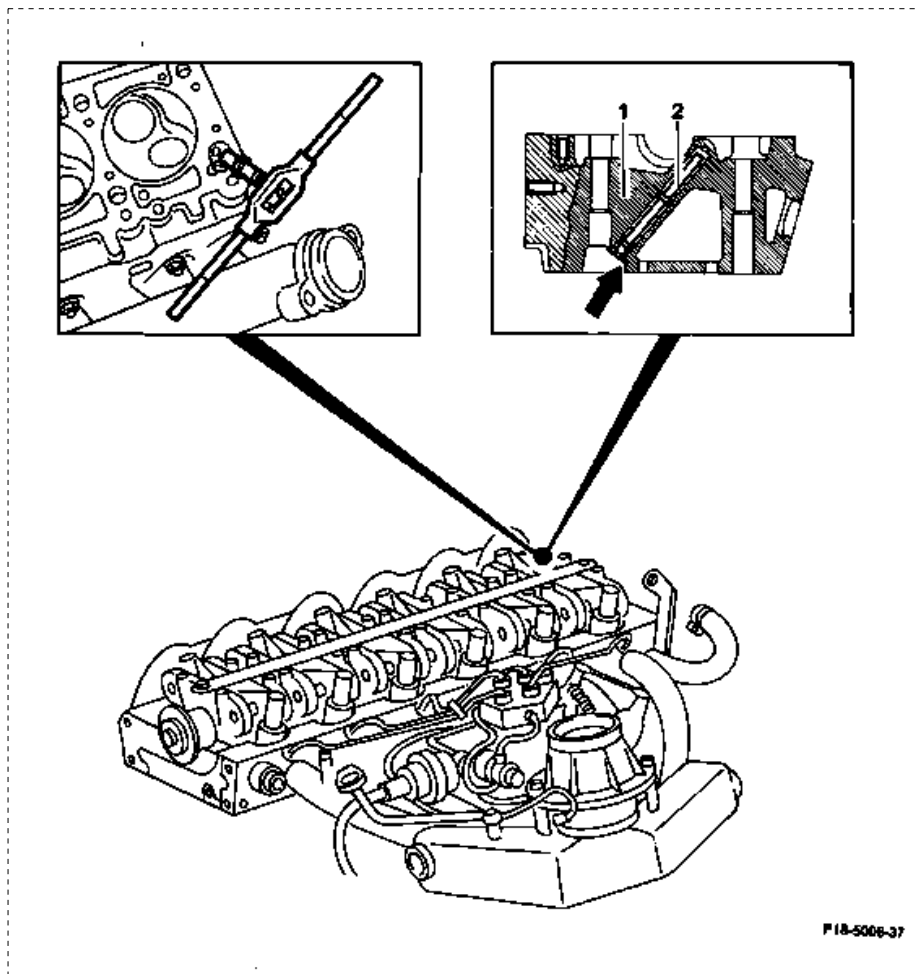


Vorausgegangene Arbeit:  
Zylinderkopf ausgebaut (04150).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und  
Richtzeiten



Öldüse-Rücklaufsperre (2) \_\_\_\_\_

Öldüse-Rücklaufsperre (2) \_\_\_\_\_

Gewinde M6 ca. 5 mm tief einschneiden.  
mit Schlagauszieher 116 589 20 33 00 und  
Gewindebolzen 100 589 00 34 00 ausziehen.

Neue Öldüse-Rücklaufsperre (2) \_\_\_\_\_

mit passendem Dorn bis zum Anschlagbund  
(Pfeil) einschlagen, Maß A beachten, siehe  
Hinweis.

#### Hinweis:

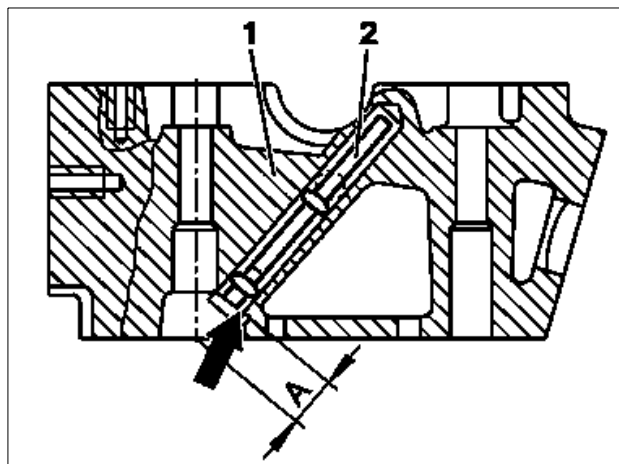
#### Geänderte Öldüse-Rücklaufsperre

Ab 12/1986 wird in den Zylinderkopf eine Öldüse-Rücklaufsperre mit Anschlagbund (Pfeil) eingebaut.

Dadurch wird ein "Hochwandern" vermieden.

Im Reparaturfall Öldüse mit Anschlagbund (Pfeil) einbauen.

Maß A = 15,2 mm



P18-5321-13

#### Geänderte Öldüse-Rücklaufsperre, Serieneinsatz: 12/1986

Typ	Motor	Motor-End-Nr.	
		mechanisches Getriebe	automatisches Getriebe
107.041	103.982	001013	004669
124.026	103.940	010540	016408
124.030	103.983	011367	056595
124.090			
126.020	103.941	001938	006387
126.024	103.981	003344	026791
126.025			
201.029	103.942	000133	000957

#### Sonderwerkzeuge

